

GENERALITA'

Il SILIMOLD BLD-26 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE B), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una durezza media e da bassa lacerazione.

CAMPO D'IMPIEGO:

Il SILIMOLD BLD-26 si presta alla realizzazione di stampi elastici per la creazione di matrici in alluminio atte alla riproduzione in serie di tomaie in gomma per calzature ed articoli tecnici in genere.

CONFEZIONI:

Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica

STOCCAGGIO:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

TRASPORTO:

RID/ADR esentato: Il prodotto è autoestingente (ASTM 1692)

CARATTERISTICHE TECHICHE

PRIMA DELLA CATALISI	ASPETTO:	Liquido viscoso
	COLORE:	Componente A : Grigio chiaro Componente B : Verde
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B: 1,280 Kg./lt. \pm 0,050 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B: 2.000 - 3000 CpS *
	PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)
	TIPO DI CATALIZZATORE:	Normale: B* - Veloce: B/V - Lento; B/L
DURANTE LA CATALISI	TEMPO DI COLABILITA':	50 - 60 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	3 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

DOPO LA CATALISI	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Verde chiaro, semilucido
	DUREZZA SHORE A :	25 \pm 2 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	> 5 N/MM. (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	16 N/mm ² \pm 2 (Prova interna)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	250 % \pm 20 (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)

(*) NOTE:

CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST	
Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:5 con Cat. B/L

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sfformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).